

August 2021, Kottlingbrunn/Österreich

PRESSEMITTEILUNG

WITTMANN BATTENFELD auf der Kuteno

WITTMANN BATTENFELD Premiere auf der Kuteno

WITTMANN BATTENFELD präsentiert sich in diesem Jahr erstmalig auf der Kuteno vom 7. bis 9. September 2021 auf Stand L18. Vor Ort werden Roboter und Peripheriegeräte der WITTMANN Gruppe zu sehen sein. Via der Medientechnik WITTMANN Interactive haben die Besucher der Kuteno darüber hinaus die Möglichkeit, sich über die neue Generation der Gasinnendrucktechnologie AIRMOULD® Next von WITTMANN BATTENFELD zu informieren.

Auf dem Messestand L18 zeigt WITTMANN BATTENFELD einen Roboter der Type **W918** in Aktion. Dieses Modell besitzt die neue Hochleistungssteuerung R9 mit modernem Touchdisplay. Spezielle patentierte Funktionen für den Betrieb mit Spritzgießmaschinen, unter anderem SmartRemoval für kürzeste Entnahmezeiten, sowie die Integration eines digitalen Zwillinges für die Analyse eines Ablaufes bzw. eines Fehlerfalles, unterstreichen den Anspruch von WITTMANN, ein perfekt für die Kunststoffindustrie entwickeltes Roboterpaket zu liefern.

An Peripheriegeräten werden 2 Temperiergeräte der leistungsfähigen TEMPRO plus D Serie, eine Zahnwalzenbeistellmühle S-Max 2, ein Trockenlufttrockner der Type DRYMAX primus 60-150M sowie Drucklufttrockner der Typen CARD 40S und CARD 3G-FIT mit intelligenter FIT-Steuerung zu sehen sein.

Die **TEMPRO plus D** Geräte sind über ein Touch-Display komfortabel und selbsterklärend zu bedienen. Zahlreiche Optionen ermöglichen es, die Geräte für nahezu sämtliche in der Kunststoffproduktion vorhandene Anwendungen zu konfigurieren. Auf der Kuteno werden stellvertretend für die gesamte WITTMANN Temperiergerätebaureihe, die ein Spektrum von 90° bis 300° Geräten umfasst, ein TEMPRO plus D100 und ein TEMPRO plus D120 vorgestellt.

Die Druckluft-Trocknermodelle der **CARD Serie** ergänzen seit 2020 die bewährten und leistungsstarken Patronen- und Radrockner. Mit dieser neuen Modellpalette können Trocknungsanwendungen beginnend mit Materialdurchsätzen von nur 0,16

kg/h bis hin zu über 1.000 kg/h abgedeckt werden. Der **CARD 3G/FIT** ist mit der neuen **FIT** Steuerung ausgestattet, welche die Bedienung über eine Touch-Oberfläche erlaubt und über zusätzliche Funktionen zur Verbesserung der Energieeffizienz verfügt. Hinzu kommt, dass ein integriertes Fördergerät sehr einfach über die **FIT** Steuerung bedient werden kann.

Via **WITTMANN Interactive** haben die Besucher des WITTMANN BATTENFELD Messestandes auf der Kuteno die Möglichkeit, sich über die neue Generation der Gasinnendrucktechnologie des Unternehmens, **AIRMOULD® Next**, zu informieren.

Bei der Gasinnendruck-Technologie **AIRMOULD® Next** wird Stickstoff in die teilweise oder vollständig mit Schmelze gefüllte Formkavität injiziert, wodurch sich eine innere Hohlraumstruktur ausbildet. Auf diesem Wege lassen sich Leichtbauteile mit kurzer Zykluszeit und gleichzeitig guten Oberflächen erzeugen. Die signifikante Materialeinsparung ermöglicht eine ressourcenschonende Produktion und damit eine Reduzierung der Kosten.

Alle für diese Technologie benötigten Komponenten wurden bei WITTMANN BATTENFELD entwickelt. Das Druckregelmodul als auch das Handbediengerät, das für den Einsatz der Technologie an Fremdmaschinen erforderlich ist, wurden grundlegend überarbeitet. Dabei wurde vor allem auf eine kompakte Bauweise der neuen Einheiten als auch eine Verbesserung von Bedienkomfort und Qualitätsüberwachung Wert gelegt.

Die neue Gasinnendrucktechnologie **AIRMOULD® Next** wird von WITTMANN BATTENFELD anhand einer servohydraulischen *SmartPower 120/525* vorgestellt. Mit der Maschine wird ein Handtuchhalter aus Polystyrol hergestellt.



Abb. 1: WITTMANN Roboter W918



Abb. 2: TEMPRO plus D120 Temperiergerät



Abb. 3: Drucklufttrockner CARD 3G/FIT mit der neuen FIT-Steuerung



Abb. 4a+b: von links: Druckregelmodul und Handbediengerät AIRMOULD® Next



Abb. 5: Handtuchhalter, hergestellt unter Einsatz der Gasinnendrucktechnologie AIRMOULD® Next

Die WITTMANN Gruppe

Die WITTMANN Gruppe ist ein weltweit führender Hersteller von Spritzgießmaschinen, Robotern und Peripheriegeräten zur Verarbeitung unterschiedlichster Arten plastifizierbarer Materialien. Die Unternehmensgruppe hat ihren Hauptsitz in Wien, Österreich, und besteht aus zwei Haupt-Geschäftsbereichen: WITTMANN BATTENFELD und WITTMANN. Im Sinne der Konzepte von Umweltschutz, Ressourcenschonung und Kreislaufwirtschaft beschäftigt sich die WITTMANN Gruppe mit fortschrittlicher Prozesstechnologie für höchste Energieeffizienz im Spritzgießprozess sowie mit der Verarbeitung von Standardmaterialien und Materialien mit hohem Anteil an Rezyklat und nachwachsenden Rohstoffen. Die Produkte der WITTMANN Gruppe sind auf die horizontale und vertikale Integration in eine Smart Factory ausgelegt und können untereinander zu einer intelligenten Produktionszelle verbunden werden.

Gemeinsam betreiben die Unternehmen der Gruppe acht Produktionswerke in fünf Ländern, und mit ihren 34 Standorten sind die zusätzlichen Vertriebsgesellschaften auf allen wichtigen Industriemärkten der Welt vertreten.

WITTMANN BATTENFELD verfolgt den weiteren Ausbau seiner Marktposition als Spritzgießmaschinen-Hersteller und Anbieter moderner umfassender Maschinenteknik in modularer Bauweise. Das Produktprogramm von WITTMANN umfasst Roboter und Automatisierungsanlagen, Systeme zur Materialversorgung, Trockner, gravimetrische und volumetrische Dosiergeräte, Mühlen, Temperier- und Kühlgeräte. Der Zusammenschluss der einzelnen Bereiche unter dem gemeinsamen Dach der WITTMANN Gruppe ermöglicht eine nahtlose Integration. – Zum Vorteil der Spritzgießverarbeiter, die in verstärktem Maß ein reibungsloses Ineinandergreifen von Verarbeitungsmaschine, Automatisierung und Peripherie nachfragen.

Kontakt:**WITTMANN BATTENFELD Deutschland GmbH**

Werner-Battenfeld-Straße 1

58540 Meinerzhagen, Deutschland

Tel.: +49 2354 72-0

Fax: +49 2354 72-485

info@wittmann-group.comwww.wittmann-group.com