

Oktober 2021, Kottlingbrunn/Österreich

PRESSEMITTEILUNG

WITTMANN BATTENFELD auf der Fakuma

WITTMANN BATTENFELD stellt neue *SmartPlus* vor

Das Highlight der Präsentation von WITTMANN BATTENFELD auf der Fakuma 2021 ist die neue SmartPlus, zu sehen auf Stand 1204 in Halle B1. Diese servohydraulische Maschine zeichnet sich durch ein hohes Maß an Wirtschaftlichkeit, Energieeffizienz und Wiederholgenauigkeit aus.

Die auf der Fakuma ausgestellte *SmartPlus* 180 ist das erste, einem breiten Publikum vorgestellte Modell einer neuen Maschinenbaureihe, die vollständig auf dem Konzept der bewährten *SmartPower* Reihe von WITTMANN BATTENFELD aufbaut.

Der Name der *SmartPlus* Maschinenbaureihe leitet sich aus der Vielzahl an „smarten“ Eigenschaften ab, beginnend beim kompakten Design des Maschinenkörpers über den intelligenten, energiesparenden Antrieb, dem einfachen zentralhydraulischen Schließsystem bis hin zur Einspritzregelung über einen hochdynamischen Servoantrieb.

Während die *SmartPower* als High-End-Lösung im Bereich der servohydraulischen Maschinen konzipiert wurde und mit unzähligen Ausstattungsoptionen konfiguriert werden kann, wird die *SmartPlus* eine begrenzte Ausstattungsvarianz bieten und somit den Bereich der Standardanwendungen abdecken. Deshalb wurde der Beschluss gefasst, eine Maschinenbaureihe zu schaffen, die sich vor allem für Anwendungen mit geringerer Komplexität bzw. einem geringeren Anspruch hinsichtlich der Ausstattungsvarianz eignet, ohne dabei auf die hohen Anforderungen an die Qualität zu verzichten. Aus diesen Überlegungen wurde die *SmartPlus* geboren. „Plus“ steht dabei für Mehrwert, den diese neue Maschinenbaureihe für die genannten Anwendungen bietet.

Durch den Einsatz bewährter Technologien und ausgewählter Optionen können bei der *SmartPlus* kurze Lieferzeiten und ein ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis geboten werden.

Bei der *SmartPlus* kommt die bewährte Steuerungslogik der UNILOG B8 mit der leistungsfähigen Hardware B8X zum Einsatz. Diese ermöglichen eine höhere Taktfrequenz, kürzere Reaktionszeiten und eine höhere Reproduzierbarkeit der Teile bei unverändertem Bedienkomfort und gewohnter Visualisierung. Wie bei allen Maschinen von WITTMANN BATTENFELD ist auch bei der *SmartPlus* die Integration von Robotern und Peripherie via WITTMANN 4.0 in vollem Umfang gegeben.

Selbstverständlich ist auch die *SmartPlus* mit der für die *EcoPower* entwickelten Energierückgewinnungstechnologie KERS ausgestattet. Um im Sinne einer nachhaltigen Produktion auch mit dieser Maschine problemlos Rezyklat verarbeiten zu können, wird die Maschine mit der Anwendungssoftware HiQ Flow[®] angeboten, die Viskositätsschwankungen, wie sie beim Einsatz dieser Materialien vermehrt auftreten, ausgleicht.

Alle *SmartPlus* Plastifizier-/Spritzeinheiten sind frei zugänglich, kompakt und schwenkbar ausgeführt. Standardmäßig sind alle Maschinen mit einer verschleißfesten Plastifiziereinheit ausgestattet.

Hervorzuheben ist bei der *SmartPlus* auch die weiterentwickelte Antriebstechnik „Dive-on-Demand 2.0“. Die Reaktionsschnelligkeit wird hier noch zusätzlich durch die im Haus speziell entwickelte Verstärkereinheit, welche eine höhere Taktfrequenz ermöglicht, gesteigert. Diese Antriebseinheit wird nur dann aktiviert, wenn Bewegungen und die Druckerzeugung dies erfordern. Während der Kühlzeiten oder der Zykluspausen zur Formteilmanipulation ist der Servoantrieb abgeschaltet und verbraucht keine Energie. Während des Betriebs ist „Drive-on-Demand 2.0“ die Basis für hochdynamisch geregelte Maschinenbewegungen und kurze Zykluszeiten.

Wie die *SmartPower* ist auch die *SmartPlus* sowohl als Insider-Produktionszelle mit integriertem Formteilhandling, Förderband und einer fix mit der Maschine verbundenen Schutzeinhausung als auch als Ingrinder mit integriertem Angusspicker, Saugförderer und einer integrierten Mühle erhältlich.

Die *SmartPlus* wird derzeit bei ausgewählten Kunden für Praxistests eingesetzt. Ab dem 4. Quartal 2021 soll die Maschine in den Schließkraftgrößen von 60 bis 180 t in erster Serie einem erweiterten Kundenkreis verfügbar gemacht werden.

Die Vorteile der neuen *SmartPlus* werden auf der Fakuma 2021 anhand einer *SmartPlus* 180/750 vorgestellt. Die Anlage ist mit der Anwendungssoftware HiQ Flow[®], dem neuen Condition Monitoring System CMS-Light zur Überwachung von erweiterten, servicerelevanten Maschinenparametern und einem gravimetrischen Dosiergerät GRAVIMAX G14 ausgestattet. Die Automatisierung mit einem WITTMANN Roboter PRIMUS 26T wird über eine von WITTMANN BATTENFELD Deutschland Nürnberg entwickelte und produzierte Easy-Zelle realisiert. Die Easy-

Zelle kommt ohne Schutztür aus und benötigt damit nur minimalen Platz neben der Spritzgießmaschine. Trotz der kompakten Bauweise erhält der Kunde alle CE-konformen Sicherheitseinrichtungen.

Mit der *SmartPlus 180/750* wird eine Radblende für Rasenmäher mit einem Werkzeug der Firma Uralan, Deutschland, aus PP hergestellt. Im Sinne einer nachhaltigen Produktion wird dabei eine Mischung von Neuware und Rezyklat verwendet. Zur Sicherstellung der Qualität der Teile wird die Software HiQ Flow[®] eingesetzt.



Abb. 1: *SmartPlus 180*



Abb. 2: Geschwenktes Spritzaggregat der *SmartPlus*

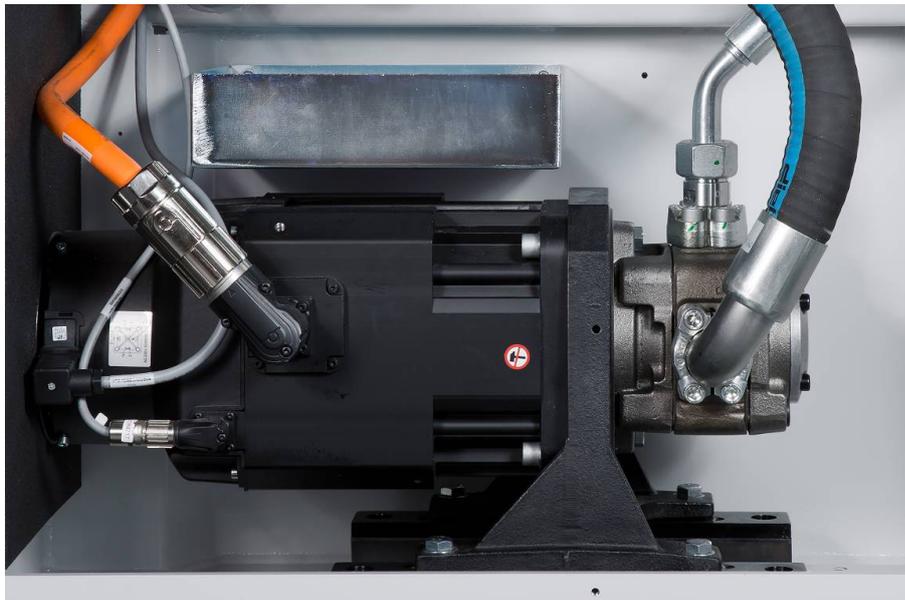


Abb. 3: Servo-Antriebstechnik Drive-on-Demand 2.0

Die WITTMANN Gruppe

Die WITTMANN Gruppe ist ein weltweit führender Hersteller von Spritzgießmaschinen, Robotern und Peripheriegeräten zur Verarbeitung unterschiedlichster Arten plastifizierbarer Materialien. Die Unternehmensgruppe hat ihren Hauptsitz in Wien, Österreich, und besteht aus zwei Haupt-Geschäftsbereichen: WITTMANN BATTENFELD und WITTMANN. Im Sinne der Konzepte von Umweltschutz, Ressourcenschonung und Kreislaufwirtschaft beschäftigt sich die WITTMANN Gruppe mit fortschrittlicher Prozesstechnologie für höchste Energieeffizienz im Spritzgießprozess sowie mit der Verarbeitung von Standardmaterialien und Materialien mit hohem Anteil an Rezyklat und nachwachsenden Rohstoffen. Die Produkte der WITTMANN Gruppe sind auf die horizontale und vertikale Integration in eine Smart Factory ausgelegt und können untereinander zu einer intelligenten Produktionszelle verbunden werden.

Gemeinsam betreiben die Unternehmen der Gruppe acht Produktionswerke in fünf Ländern, und mit ihren 34 Standorten sind die zusätzlichen Vertriebsgesellschaften auf allen wichtigen Industriemärkten der Welt vertreten.

WITTMANN BATTENFELD verfolgt den weiteren Ausbau seiner Marktposition als Spritzgießmaschinen-Hersteller und Anbieter moderner umfassender Maschinenteknik in modularer Bauweise. Das Produktprogramm von WITTMANN umfasst Roboter und Automatisierungsanlagen, Systeme zur Materialversorgung, Trockner, gravimetrische und volumetrische Dosiergeräte, Mühlen, Temperier- und Kühlgeräte. Der Zusammenschluss der einzelnen Bereiche unter dem gemeinsamen Dach der WITTMANN Gruppe ermöglicht eine nahtlose Integration. – Zum Vorteil der Spritzgießverarbeiter, die in verstärktem Maß ein reibungsloses Ineinandergreifen von Verarbeitungsmaschine, Automatisierung und Peripherie nachfragen.

Kontakt:

WITTMANN BATTENFELD Deutschland GmbH

Werner-Battenfeld-Straße 1
58540 Meinerzhagen, Deutschland
Tel.: +49 2354 72-0
Fax: +49 2354 72-485
empfang@wittmann-group.com
www.wittmann-group.com