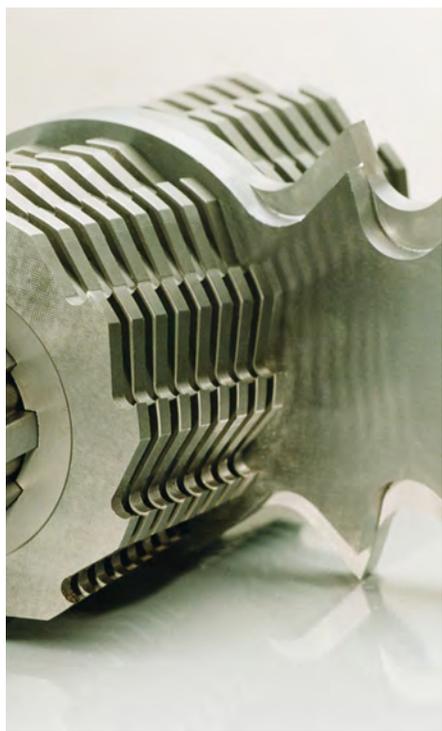


Wittmann



It's all WITTMANN.

Vorwort

Gesamtlösungen aus einer Hand zum Nutzen der Kunststoffverarbeiter und ihrer Erzeugnisse bereitzustellen: Das ist die Aufgabe, der sich WITTMANN und WITTMANN BATTENFELD verschrieben haben.

Die WITTMANN Gruppe zeigt sich heute als der weltweit einzige Anbieter, der in der Lage ist, das gesamte für den Kunststoffspritzguss nötige Equipment zu liefern.

Das reibungslose Ineinandergreifen von Verarbeitungsmaschine, Automatisierung und Peripherie

bildet die unverzichtbare Voraussetzung dafür, zu wirklicher Energieeffizienz und Produktionssicherheit im Spritzgießprozess vorzustoßen. Damit sind jene beiden Aspekte industrieller Produktion genannt, die schon seit längerer Zeit im Zentrum unserer Bemühungen stehen – und denen heute ganz allgemein eine wachsende Bedeutung zugemessen wird.

Die Bedienerfreundlichkeit unserer Anlagen und die hohe Qualität der darauf gefertigten Produkte verdienen aber nicht weniger

Beachtung. Um uns den Zielvorgaben umfassender Effizienz und Ressourcenschonung auch im Hinblick auf diese Faktoren weiter anzunähern, legen wir unseren ganzen Ehrgeiz in die ständige Innovation, die die fortschreitende Verbesserung unserer Erzeugnisse vorantreibt.

Die Unternehmen der WITTMANN Gruppe mit all ihren Mitarbeitern fühlen sich diesem Gedanken der ständigen Innovation zutiefst verpflichtet – Tag für Tag – überall auf der Welt – und das seit nunmehr 40 Jahren.



Geschichte der WITTMANN Gruppe

WITTMANN ist einer der führenden Hersteller von Robotern und Peripheriegeräten für die Kunststoffverarbeitende Industrie. Das Produkt-Portfolio von WITTMANN umfasst Roboter und Automatisierungsanlagen, Materialfördersysteme mit Trocken- und Recycling-Geräten, Temperier- und Kühlgeräte für Werkzeuge sowie volumetrische und gravimetrische Dosiergeräte.

Am 1. April 2008 übernahm WITTMANN die BATTENFELD Kunststoffmaschinen Ges.m.b.H. in Kottlingbrunn (Niederösterreich). Der Zusammenschluss führte zur gegenseitigen Ergänzung der

jeweiligen Produktlinien – WITTMANN Peripheriegeräte einerseits und Spritzgießmaschinen von WITTMANN BATTENFELD andererseits –, zum Vorteil der Kunststoffverarbeiter, die in steigendem Maß die nahtlose Interaktion von Verarbeitungsmaschine, Automatisierung und Peripherie einfordern.

2020: Die WITTMANN Gruppe übernimmt das österreichische Unternehmen FarragTech mit Sitz in Wolfurt, Vorarlberg.

2019: WITTMANN BATTENFELD Italien bezieht neues Gebäude.

2017/2018: Weiterer Ausbau der Kapazität von WITTMANN BATTENFELD in Kottlingbrunn.

2016: Gründung von WITTMANN BATTENFELD Slowakei und Südkorea.

2015: Eröffnung des neuen Hauses in Taiwan. Bezug des neuen Produktionswerks der Schüttgut-Abteilung in Wolkersdorf bei Wien. Eröffnung der neuen Verkaufsniederlassung in Ungarn. Übernahme von BATTENFELD Polen und Gründung von WITTMANN BATTENFELD Polen.

2014: Inbetriebnahme einer neuen Montagehalle bei WITTMANN BATTENFELD in Kottlingbrunn, und weiterer Ausbau der Kottlingbrunner Kapazität für den Bau von Großmaschinen.

2013: Erweiterung der Produktions-Kapazitäten am Standort Wien – Inbetriebnahme der neuen Blechverarbeitung. Ausbau der amerikanischen WITTMANN BATTENFELD Niederlassung in Torrington, CT.

2012: Vergrößerung der WITTMANN BATTENFELD Niederlassungen in Chennai (Indien) und in Kottlingbrunn (Österreich) und der WITTMANN Niederlassung in Nürnberg (Deutschland).

2011: In der Tschechischen Republik bezieht WITTMANN BATTENFELD ein neues größeres Haus.

2010: WITTMANN BATTENFELD startet die Produkt-offensive mit den Spritzgießmaschinen der neuen PowerSerie.

2009: Spatenstich für das WITTMANN BATTENFELD Zentrum in Meinerzhagen (Deutschland). Gründung von WITTMANN BATTENFELD Rumänien.

2008: WITTMANN übernimmt die BATTENFELD Spritzgießtechnik (jetzt WITTMANN BATTENFELD). Gründung von WITTMANN BATTENFELD Bulgarien.

2007: WITTMANN Mexiko und WITTMANN Kanada beziehen neue größere Häuser. Nucon WITTMANN übernimmt die Dosiergeräte- und Fördergeräte-Produktlinien von M-tek und wird zu WITTMANN Kanada. Gründungsjahr von WITTMANN Indien.

2006: Übernahme von REGAD (Frankreich), Hersteller von Präzisions-Werkzeugen für den Verpackungsmarkt. Gründung von WITTMANN Türkei. Gründung des West Coast Technical Center in den USA.

2005: Aufnahme der Produktion in China.

2004: Gründung der WITTMANN Niederlassung in Thailand.

2003: Gründung der WITTMANN Niederlassung in der Tschechischen Republik.

2002: Übernahme des Unternehmens Capitol Temptrol (USA), Hersteller von Kühlsystemen.

2001: Markteinführung neuer Steuerungen mit Farbbildschirmen für Roboter und Materialfördersysteme. Aufgrund steigender Nachfrage Ausbau der Produktionswerke in Wien und den USA. Gründung von WITTMANN Singapur, WITTMANN Malaysia und WITTMANN China.

2000: Übernahme von CMB (Frankreich), Hersteller von Kunststoffmühlen. Gründung von WITTMANN Brasilien.

1999: Übernahme von Nucon (Kanada), Hersteller von Materialfördersystemen für die Kunststoffindustrie.

1998: Bei WITTMANN Ungarn wird die Produktion von Robotern aufgenommen.

Gründungsjahr von WITTMANN Mexiko. Übernahme von Cramer Trocknerbau, Kierspe (Deutschland), Hersteller von Kunststoff-Trocknern.

1997: Gründung von WITTMANN Ungarn.

1992: Einführung der revolutionären neuen CAN-Bus Steuerung für Roboter auf der „K“ Industriemesse in Düsseldorf (Deutschland). Gründung von WITTMANN Spanien.

1991: Gründung von WITTMANN Frankreich.

1989: Gründung von WITTMANN USA.

1988: Übernahme der Colortronic Roboter-Produktion in Deutschland.

1986: Erste Vertretung in den USA.

1985: Produktion der ersten CNC Roboter.

1983: Gründung von WITTMANN Deutschland.

1979: WITTMANN startet Temperiergeräte-Produktion.

1976: WITTMANN wird von Dr. Werner Wittmann zur Produktion von Durchflussreglern gegründet.



Headquarters und Produktion



WITTMANN und WITTMANN BATTENFELD betreiben zehn Produktionswerke in sechs Ländern: Österreich, Ungarn, Frankreich, den USA, der Türkei und China.

Die Unternehmen beweisen sich aufgrund ständiger Innovationen und höchster Qualitätsstandards.

Die Spezialisierung der Standorte sowie die hohe Fertigungstiefe sichern den Erzeugnissen der WITTMANN Gruppe die weltweite Konkurrenzfähigkeit.



Globaler Vertrieb

Standorte

Australien/Neuseeland – Belgien/Niederlande/
Luxemburg – Brasilien – Bulgarien – China – Deutschland
Frankreich – Großbritannien/Irland – Indien
Indonesien – Italien – Kanada – Malaysia
Mexiko – Österreich – Polen – Rumänien
Russland/Weißrussland – Schweiz – Singapur
Slowakei – Spanien – Südkorea – Taiwan
Thailand – Tschechische Republik
Türkei – Ungarn – USA

Vertretungen

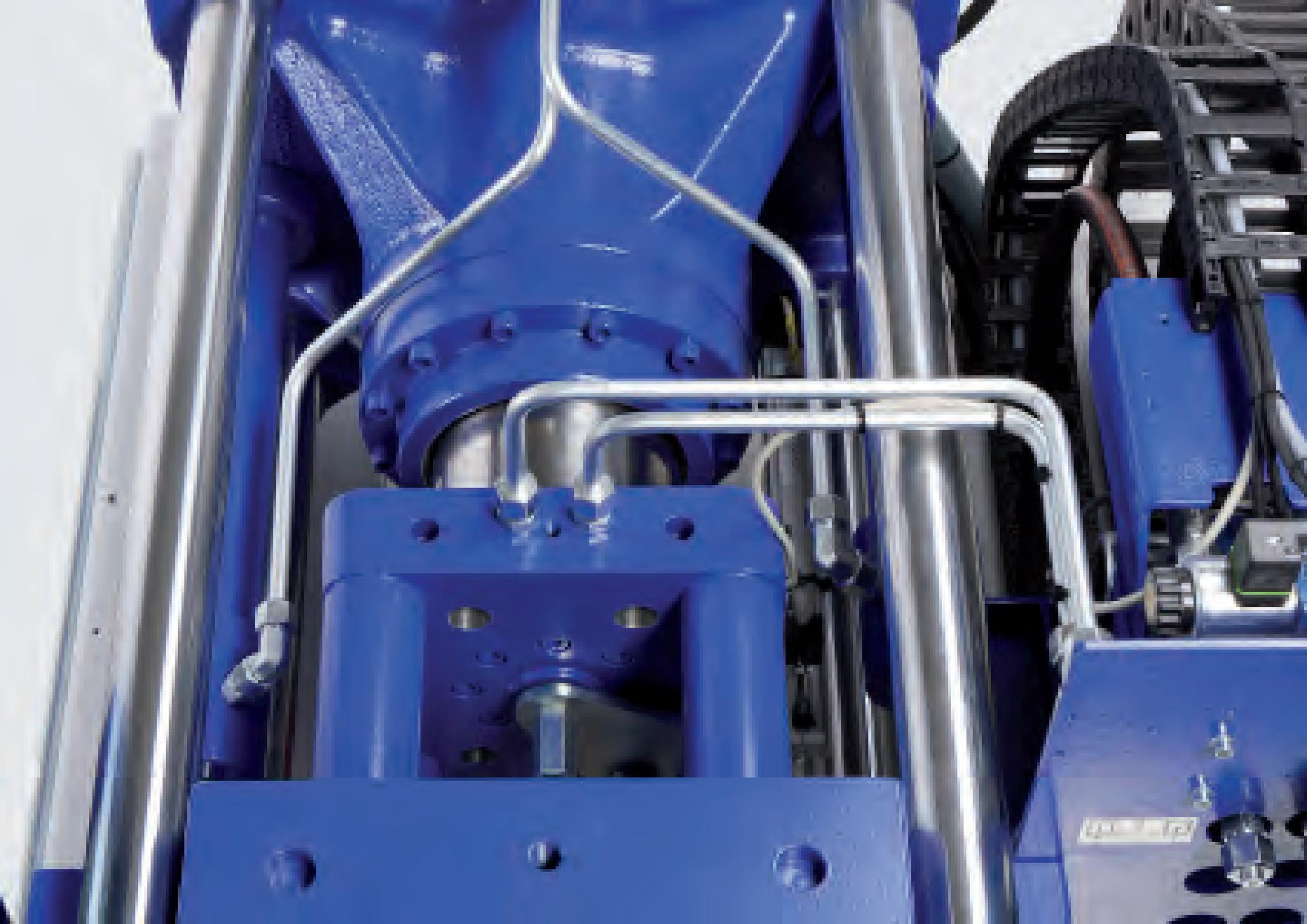
Ägypten – Algerien – Argentinien – Chile – Dänemark
Ecuador – Finnland – Griechenland
Guatemala/Honduras/El Salvador – Israel – Kolumbien
Lettland/Litauen/Estland – Marokko – Nordmazedonien
Portugal – Saudi-Arabien/Emirate/Kuwait/Oman/Qatar
Schweden/Norwegen – Schweiz
Serbien/Bosnien-Herzegowina/Montenegro – Slowenien/Kroatien
Südafrika – Tunesien – Ukraine – Venezuela – Vietnam

Mit zusätzlichen 36 Verkaufsniederlassungen ist die WITTMANN Gruppe auf allen wichtigen Kunststoffmärkten der Welt vertreten.

Ihr Leistungsspektrum umfasst die Lieferung und Inbetriebnahme von Anlagen sowie die Versorgung mit Ersatzteilen bis hin zur Modernisierung von Gebrauchtmachines.

Auf den kleineren Märkten vertritt einer der 25 weiteren regionalen Agenten die Erzeugnisse der Gruppe – wo auch immer auf dem Globus.





SmartPower



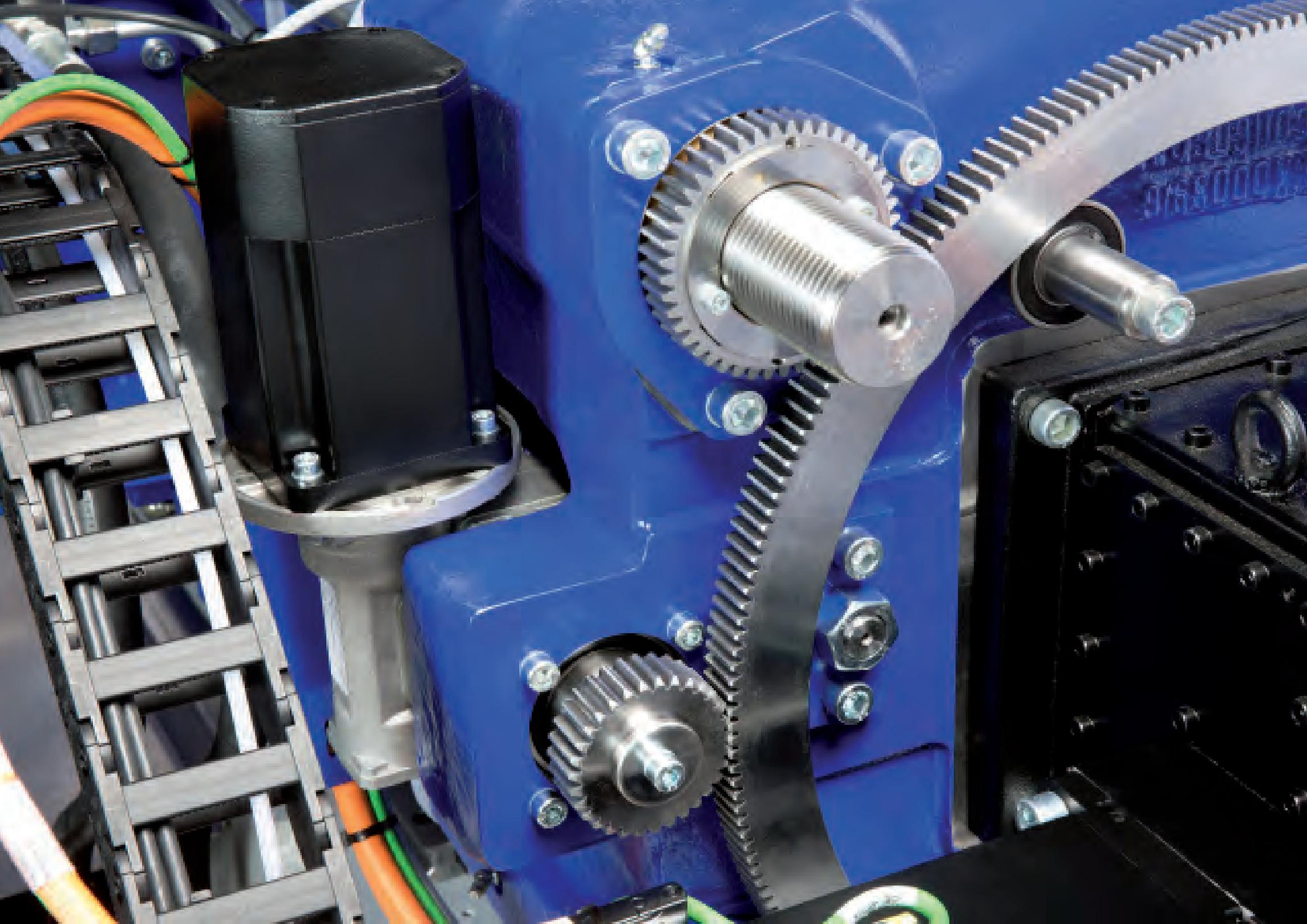
SmartPower 120

Servohydraulische Maschine in kompakter modularer Bauweise, die eine vielseitige und dabei für jeden Einzelfall optimierte Verwendung ermöglicht.

Die Verbindung des intelligenten flexiblen Antriebskonzepts mit der KERS Technologie sorgt für höchste Energieeffizienz.

Die SmartPower steht für Präzision, Effizienz und Bedienerfreundlichkeit im Schließkraftbereich von 25 bis 400 Tonnen und eignet sich bestens für Standard- und Mehrkomponentenspritzguss.





EcoPower



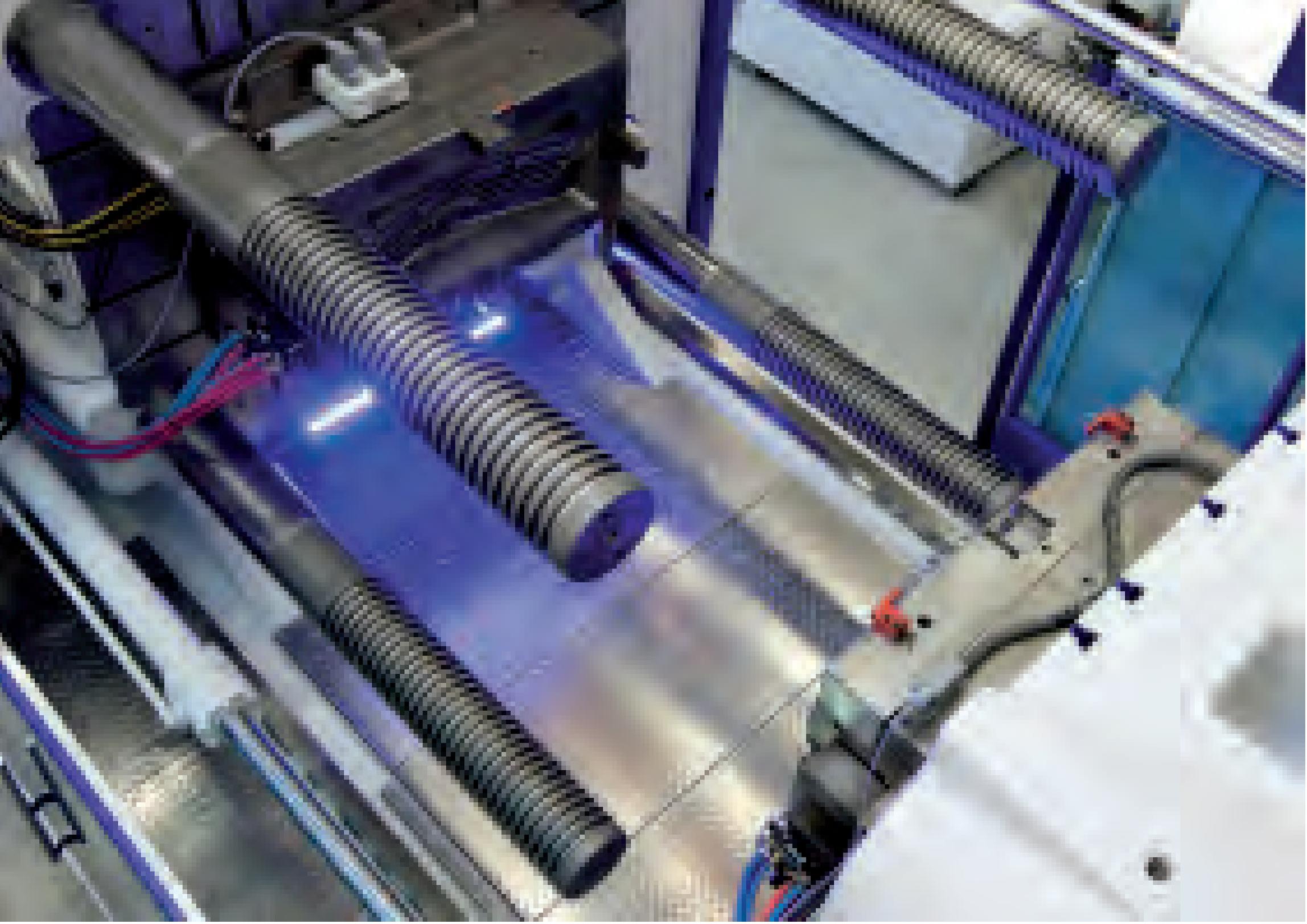
EcoPower 110

Die vollelektrische Spritzgießmaschine EcoPower, erhältlich im Schließkraftbereich von 55 bis 550 Tonnen, bietet höchste Energieeffizienz, Präzision und Dynamik.

Das kompakte Spritzaggregat und die mit Direktantrieb versehene Schließeinheit sorgen für maximale Produktivität.

Weitere Vorteile der EcoPower sind die geringe Stellfläche und das nach oben und zur Spritzseite hin offene Design der Maschine.





MacroPower

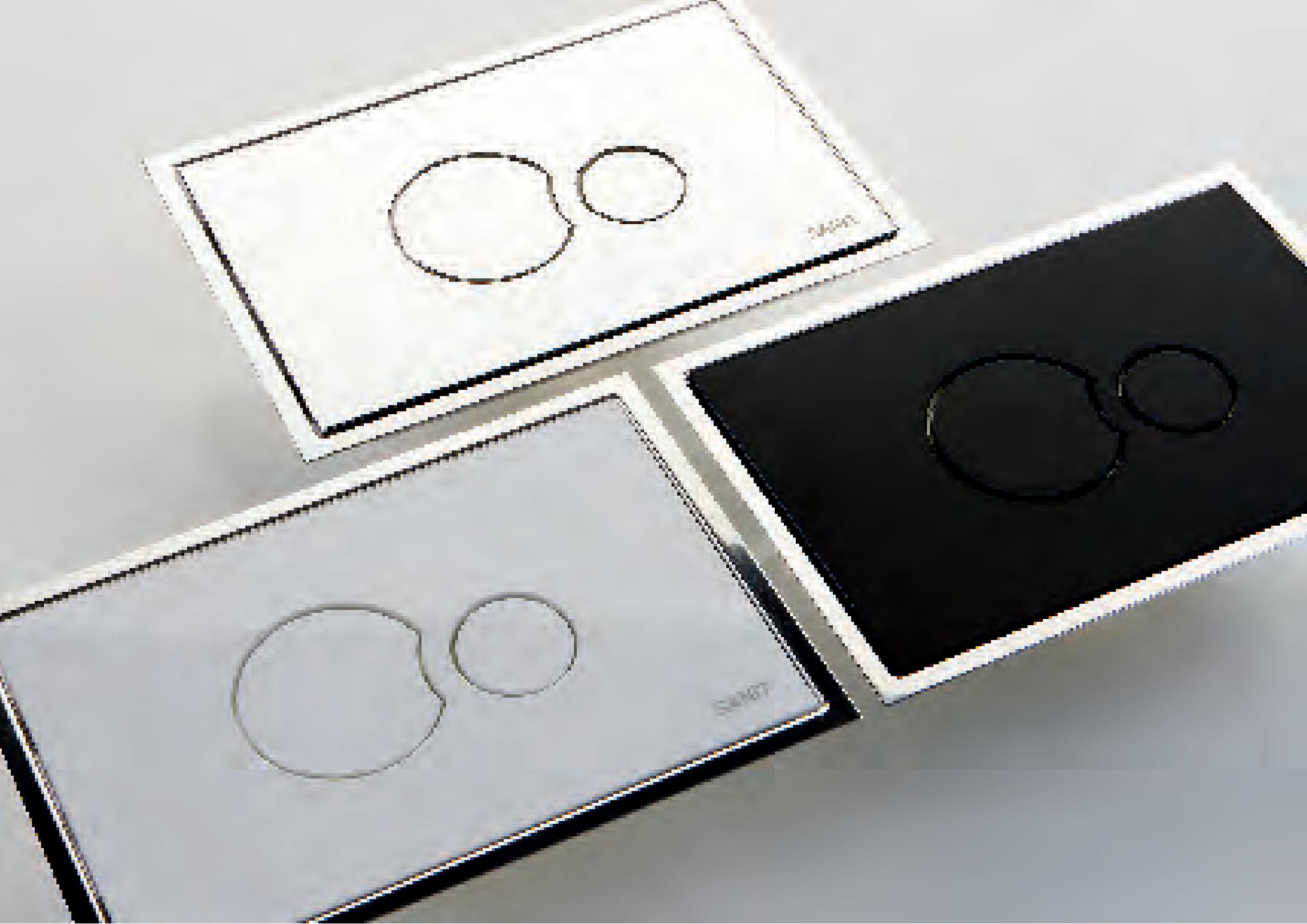


MacroPower 850

Kompaktheit durch kurze Baulängen, Modularität, Genauigkeit und Schnelligkeit:
Mit diesen Vorzügen definiert die MacroPower das Konzept der Großmaschine auf neue Weise - verfügbar mit Schließkräften von 400 bis 2.000 Tonnen.

Ein umfangreiches Optionenpaket ermöglicht die unterschiedlichsten Ausbauvarianten für den Einsatz der Mehrkomponententechnik sowie der fortschrittlichen CELLMOULD® und AIRMOULD Technologien.





AIRMOULD
COMBIMOULD

VARIOMOULD
CELLMOULD®

PIM

LIM

Produktideen sind heute möglichst kostengünstig und ohne unnötigen prozesstechnischen Aufwand umzusetzen.

Die Wahl des richtigen Verfahrens spielt hier die entscheidende Rolle.

WITTMANN BATTENFELD ist der Spezialist für fluid-unterstütztes Spritzgießen, für die Verarbeitung von Flüssigsilikon, das Pulverspritzgießen, für Mehrkomponententechnik und die Variotherm-Technologie – sowie für zielführende Kombinationen all dieser Verfahren.





Robotertechnologie



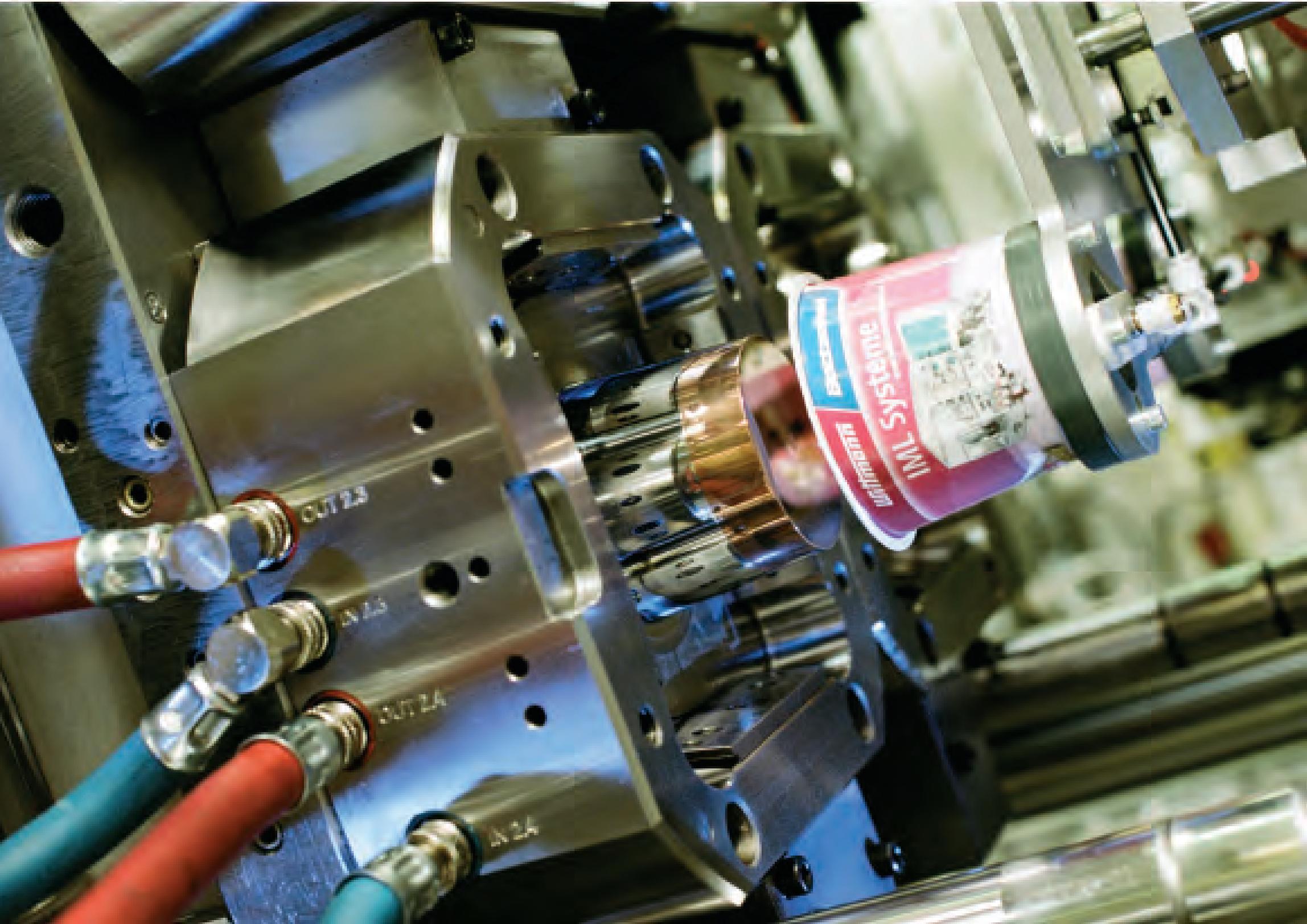
Technologie auf der Höhe der Zeit: WITTMANN Servoroboter mit als Stahlträgern ausgeführten Horizontalachsen und Querhubaufbau aus massivem Aluminiumprofilrohr.

Optionale Rotationsachsen mit Servoantrieben um alle drei Hauptachsen verschaffen zusätzliche Freiheitsgrade.

Die Robotsteuerung mit Touchscreen gewährt den Zugriff auf spezielle Programmfunktionen, die uneingeschränkte Flexibilität verschaffen.

Einer der WITTMANN Bestseller: Roboter W818 für Schließkräfte von 20 bis 300 Tonnen





OUT 23

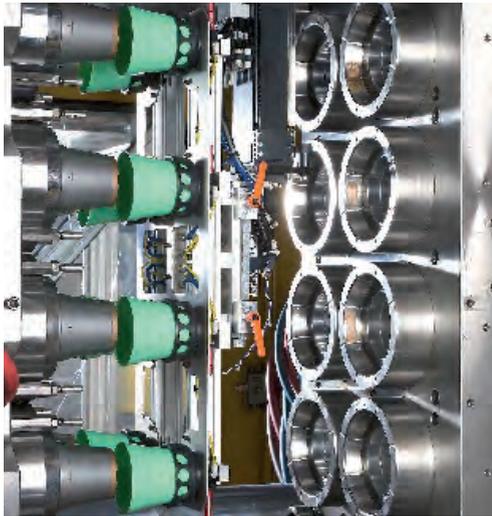
IN 23

OUT 24

IN 24

WITTMANN
T.M.L. Systeme
EPCOS

Automatisierung

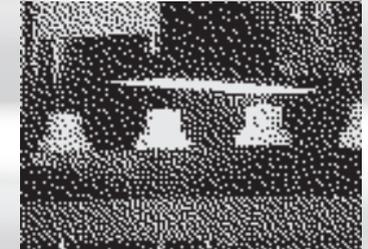


Angussentnahmegeräte und Servoroboter für Einlegevorgänge und die Teileentnahme sind aus dem Spritzgießprozess nicht mehr wegzudenken.

WITTMANN verfügt über ein umfassendes Roboter-Programm für alle Traglasten und passend für jede Spritzgießmaschine.

Dieses Programm umfasst auch spezielle Aspekte wie Schnellstentnahme und IML-Automatisierung.

Hochwertige Komponenten ermöglichen kürzeste Zykluszeiten.





Durchflussregelung



Flowcon plus und Durchflussregler der Serie 310

WITTMANN Kühlwasser-Durchflussregler sind robust und einfach zu handhaben.

Diese Geräte bilden seit vielen Jahren den unverzichtbaren Standard in der Kunststoff verarbeitenden Industrie.

Laufend stellt WITTMANN seine höchst innovativen Neuentwicklungen auf dem Gebiet der Durchfluss- und Temperaturüberwachung vor: Intelligente Durchflussregler mit Touchscreen-Steuerung, die den Produktionsprozess umfassend überwachen und protokollieren.





Temperiertechnik

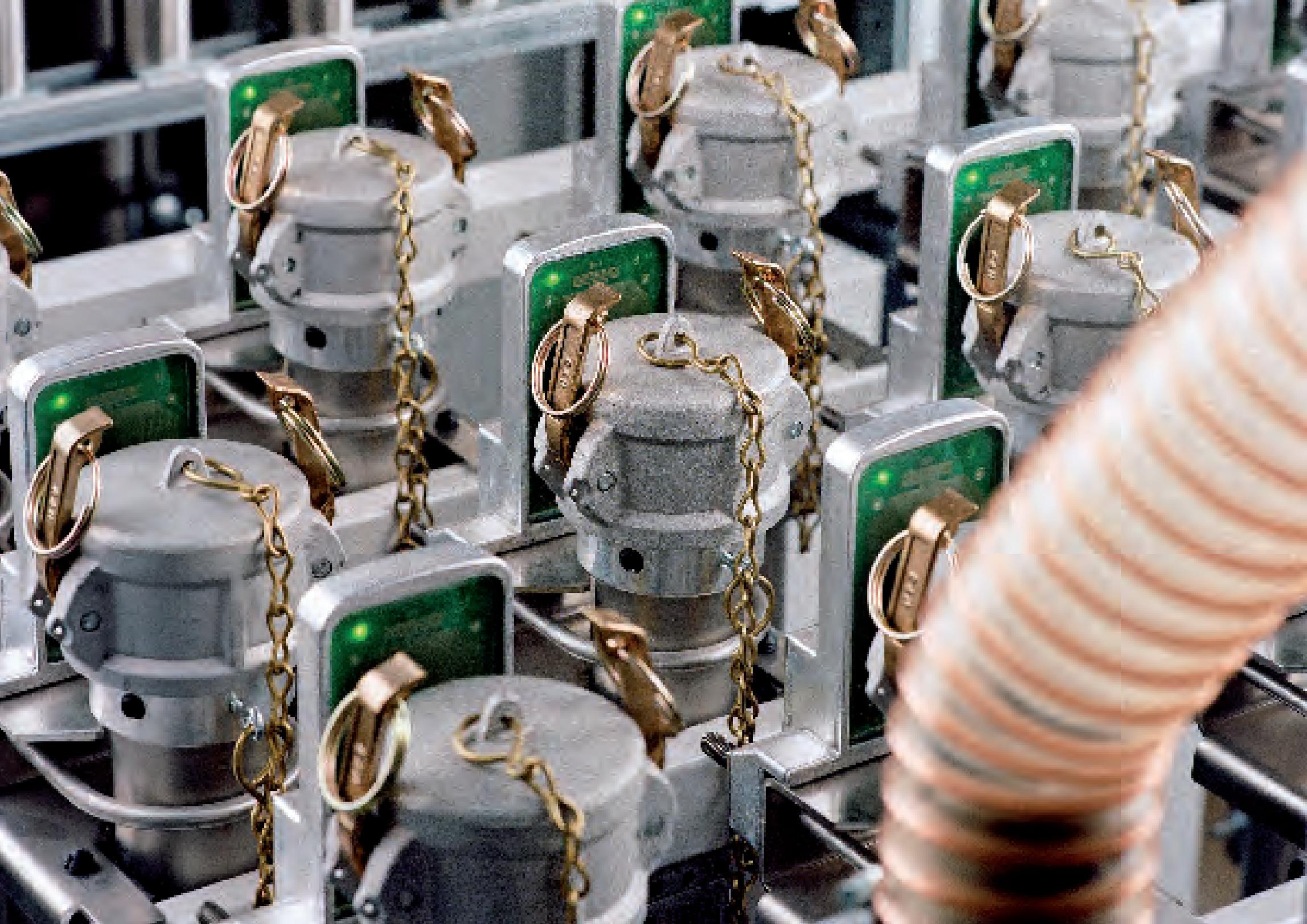


Leistungsstark bei maximalem Bedienkomfort und schon seit langer Zeit immens erfolgreich: WITTMANN Tempo Temperiergeräte verfügen über einen klingenden Namen.

Die umfangreiche Baureihe der Tempo Temperiergeräte umfasst preisgünstige Standardmodelle für einfache Anwendungen sowie direkt gekühlte Geräte mit sehr hohen Kühlleistungen bis hin zu Thermoöl-Geräten für höchste Ansprüche – und deckt so sämtliche Bedürfnisse ab.

Tempo primus C120, Tempo basic C120, Tempo basic C90, Tempo plus D Einkreis- und Zweikreisgerät





Materialförderung/Zentralanlagen



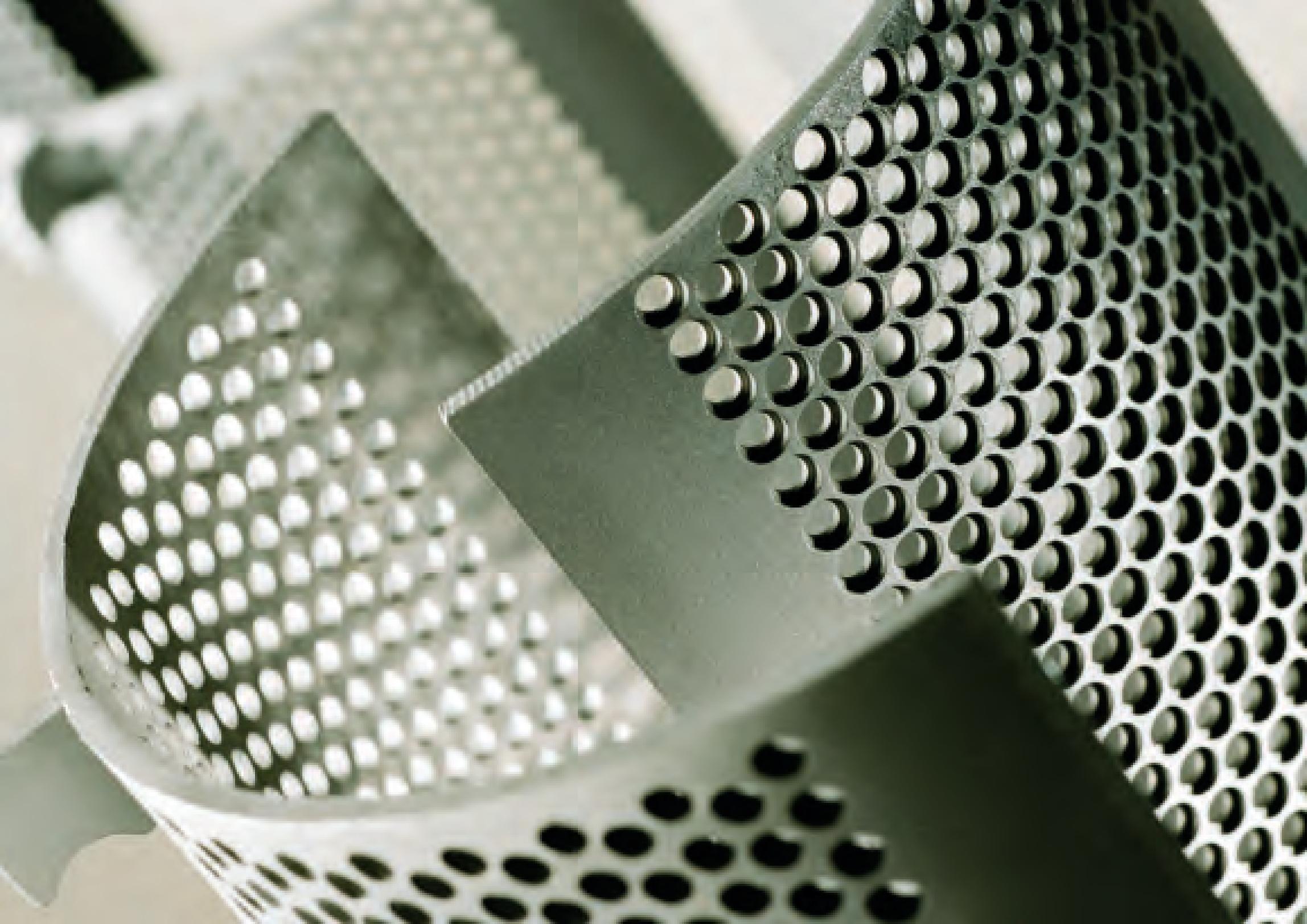
Beim Trocknen, Fördern und Dosieren von Kunststoffmaterial müssen die verschiedenen Vorgänge nahtlos ineinandergreifen.

Nur so wird es auf Dauer möglich, einen reibungslos funktionierenden Produktionsprozess zu gewährleisten.

WITTMANN Trocknungs- und Förderanlagen vereinen Trockner, Fördergeräte und Dosiergeräte in einem zentral gesteuerten einheitlichen Prozess, dessen Überschaubarkeit und Zuverlässigkeit zu jedem Zeitpunkt gegeben sind.



Card 3G/FIT, Card 20S und Aton plus, Feedmax basic und Feedmax S 3-net Fördergeräte, Gravimax G34 Dosiergerät



Recycling

Ressourcen schonende Strategien stehen im Zentrum aller Bemühungen um Nachhaltigkeit.

So gewinnt auch das Inline-Recycling von Kunststoffen immer mehr an Bedeutung.

WITTMANN Zahnwalzen- und Schneidmühlen (ob als Zentralmühlen oder Beistell-Lösungen realisiert) gewinnen sauberes Mahlgut aus den unterschiedlichsten Angüssen und Teilen (ob aus weichen, zähen oder glasfaserverstärkten Kunststoffen), das in den Prozess rückgeführt werden kann.



G-Max 33, S-Max 2 plus, Junior Double 4 Beistellmühlen und ML 33 Mühle für Zentralanlagen





WITTMANN 4.0

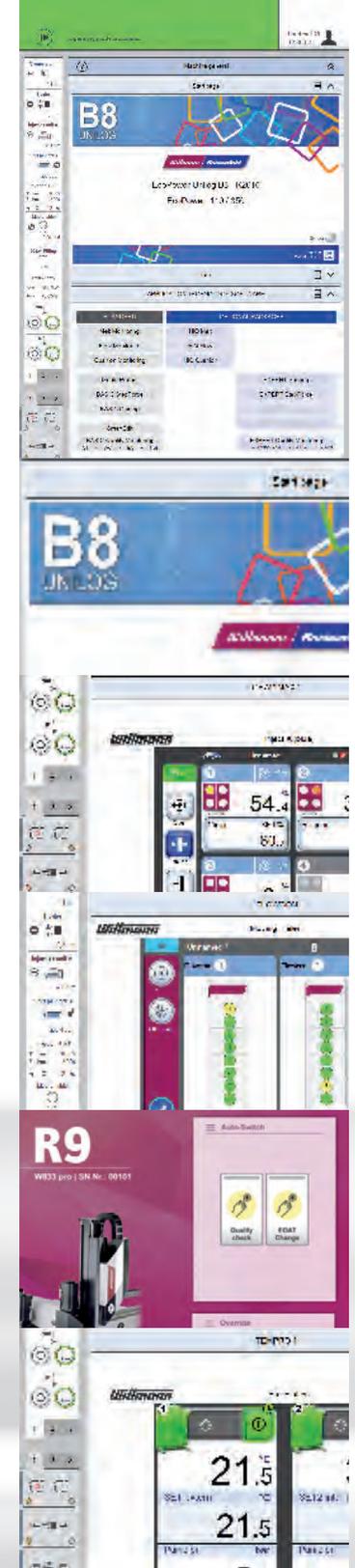
Reibungsloses produktionstechnisches Ineinandergreifen von Spritzgießmaschine, Automatisierung und Peripherie einerseits – sowie andererseits die Bündelung sämtlicher Funktionen einer kompletten Arbeitszelle.

Das Ziel der WITTMANN Gruppe ist die umfassende Integration aller Geräte in einer einzigen Steuerung, die den uneingeschränkten Zugriff auf sämtliche Vorgänge erlaubt.

Wir sind auf dem Weg zu WITTMANN 4.0, unserer Vision von Industrie 4.0.



Schematische Darstellung: Integration von Peripheriegeräten in die Maschinensteuerung





Schulung und Service

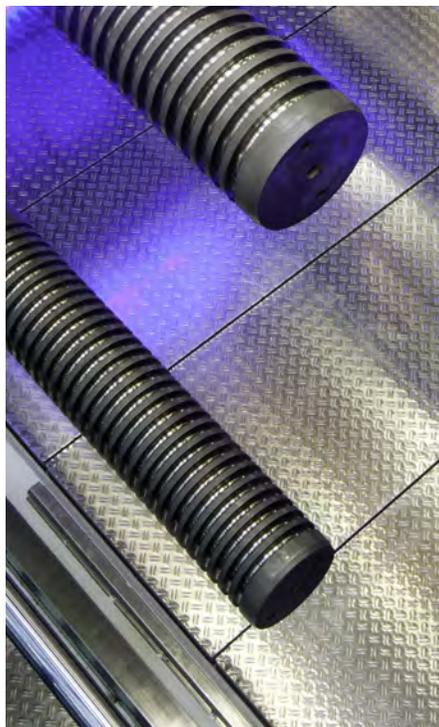


Das Selbstverständnis der WITTMANN Gruppe als eines Partners der Kunststoffindustrie schließt weltweiten Service mit ein. Unter Nutzung modernster Kommunikationsmittel steht dieser rund um die Uhr zur Verfügung.

Web-Service mit direktem Zugriff eines Technikers auf das Equipment verleiht dem Kundendienst eine neue Qualität.

Das an zahlreichen Standorten angebotene Trainingsprogramm sorgt für bestens geschulte Mitarbeiter bei all unseren Partnern.





It's all WITTMANN.